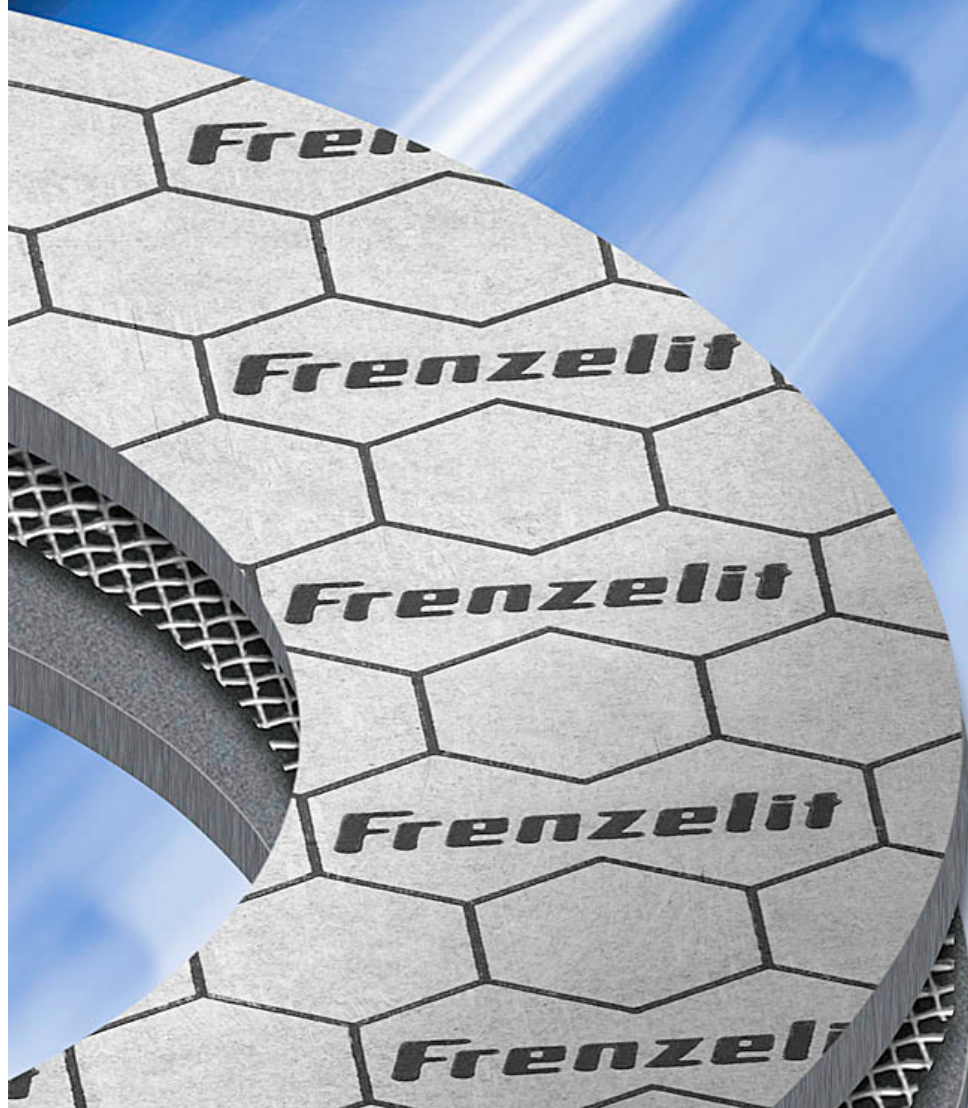


novaphit[®] EXTRA

Прокладочный материал

из терморасширенного
графита для высоких требований



Описание материала

Прокладочный материал из терморасширенного графита (степень чистоты графита мин. 99%), армированный сеткой саржевого плетения из нержавеющей стали (1.4301/AISI 304).

Области применения

- **Высокотемпературные динамические нагрузки.**
- **Широко применяется в нефтехимической промышленности.**
- **Фланцевые соединения, насосы, запорная арматура в общей и нефтехимической промышленности.**

Высокая технологичность

novaphit EXTRA[®] легко поддаётся обработке обычным режущим инструментом. Используя обычные ножницы, тонкая армированная нержавеющая сетка и минимальный размер ячеек легко поддаётся резанию готовых прокладок. Размер листа 1500x1500мм позволяет производить цельные прокладки большого размера.

На благо человека и природы

Frenzelit сертифицирован по ISO 9001, ISO/TS 16949 и ISO 14001. Это гарантирует открытость во всех направлениях нашей деятельности и даёт безопасность при применении наших продуктов. При возникновении вопросов наши сотрудники будут рады вам помочь.

gaskets@frenzelit.ru

Прокладочные материалы

Технические ткани

Компенсаторы

Изоляционные материалы

Новые материалы



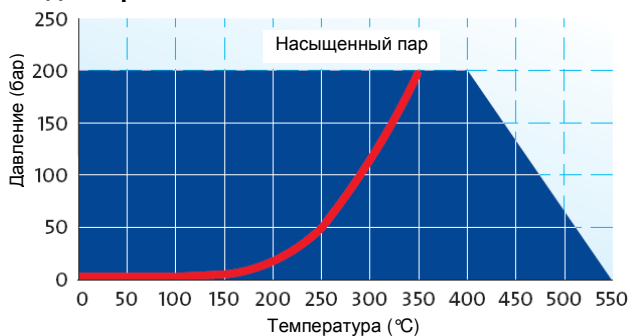
creating
hightech
solutions

Техническая информация по novarhit® EXTRA

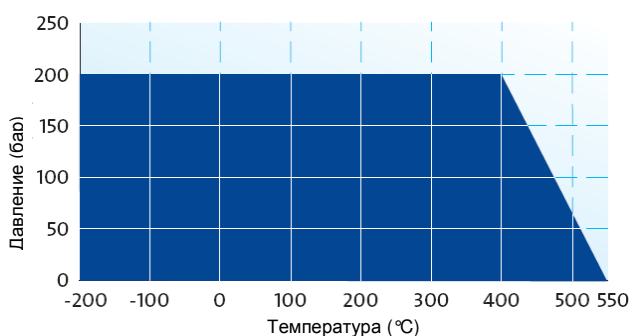
Рекомендации по применению

в зависимости от температуры и давления

Вода/ пар



Другие среды*



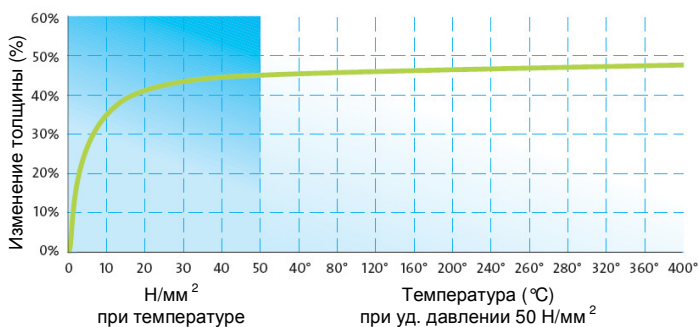
Рекомендуемые температуры и давления, указанные в таблице, определены для использования прокладок толщиной в 2 мм и гладких фланцев. При применении тонких прокладок могут быть достигнуты более высокие параметры.

*Пример для использования с другими распространенными видами сред. Чтобы получить более точную информацию по отдельным случаям, можно воспользоваться специализированной программой Frenzelit novaDISC, или же связаться с нашим техническим специалистом.

Гарантинные обязательства

Вышеуказанные технические данные получены в условиях стандартных применений. Гарантия работоспособности не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий.

Коэффициент усадки 2,0 мм



Технические данные

Общие данные

Связующие	без органических эластомеров		
Опознавательный цвет	графитовый		
Допустимые отклонения размеров	по стандартам DIN 28 091-1		
Физические характеристики толщина образца 2,00 мм	НТД	Физ.единица	Величина*
Обозначение	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
Плотность	DIN 28 090-2	[г/см³]	1,20
Предел прочности при растяжении	DIN 52 910		
вдоль		[Н/мм²]	8
поперёк		[Н/мм²]	7
Прочность на сжатие $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
175 °C		[Н/мм²]	46
300 °C		[Н/мм²]	45
Сжимаемость	ASTM F 36 J	[%]	40
Восстанавливаемость	ASTM F 36 J	[%]	10
Коеф. холодной усадки ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	40
Коеф. холодн. восст. объёма ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	4
Коеф. горячей усадки $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5
Коеф. гор. восст. объёма $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3
Восстанавливаемость R	DIN 28 090-2	[мм]	0,060
Содержание хлорида	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50

* = Типовое значение

Данные по поставке

- Размер листа: 1500 x 1500 мм
- Толщина: 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 мм
- Другие толщины и размеры можно получить по заявке.

Инструкция по монтажу

- Очистить фланцевую поверхность и при этом не повредить поверхность.
- Проверить фланцевую поверхность на параллельность и неровность, при необходимости обработать поверхность.
- Прокладки хранить в сухом месте. Перед монтажом прокладку проверить на повреждения.
- Вспомогательную смазку не применять!
- Проверить резьбу болтов. Повреждённые болты заменить на новые.
- Предварительный монтаж вручную (затягивание болтов с гайками) исполнять равномерно.
- Болты затягивать динамометрическим ключём крест-накрест, тремя этапами (первый на 50%, потом примерно на 80%, и заключительно 100%).

Прокладочные материалы

Технические ткани

Компенсаторы

Изоляционные материалы

Новые материалы

Frenzelit Werke GmbH
P.O. Box 11 40 · 95456 Bad Berneck · Germany
Phone: +49 9273 72-0 · Fax: +49 9273 72-221
info@frenzelit.de · www.frenzelit.com

Frenzelit

creating
hightech
solutions

Предыдущие издания являются недействительными. Изменение технических данных возможно.

FZ/1/10/001/FZ